

# VENEZIANE ESTERNE TITAN 90

## 1. MISURAZIONE

Si misura la larghezza (SZ) e l'altezza (VZ) della veneziana.

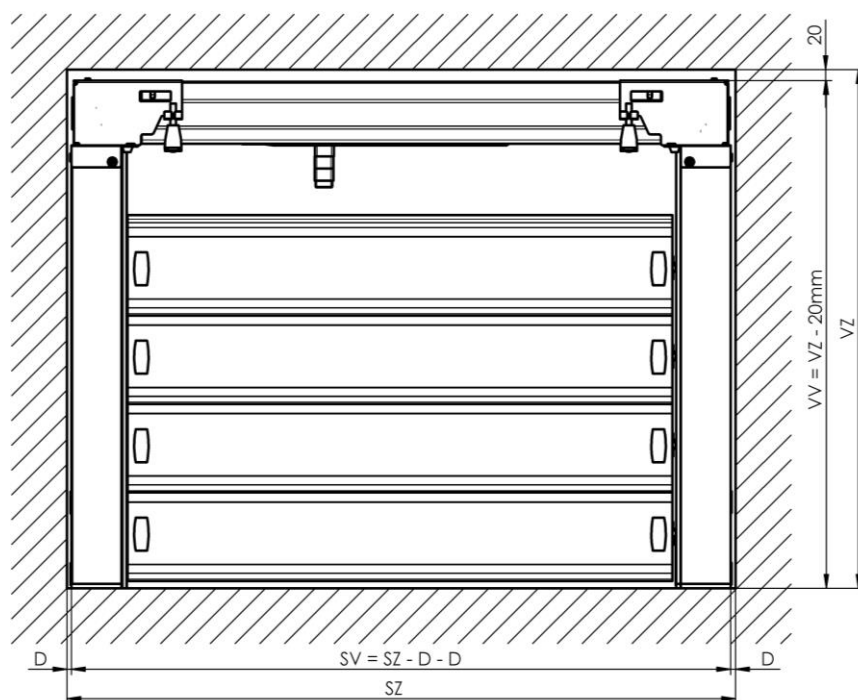
La larghezza della veneziana (SZ) va misurata almeno in 3 punti, su, nel centro e giù.

Per la produzione e l'ordine della veneziana bisogna partire dal valore misurato minimo.

**ATTENZIONE! La larghezza prodotta della veneziana TITAN (SV) è sempre inferiore a quella misurata (SZ), con rispetto ai modi di montaggio scelti. Vedi "Varianti del montaggio".**

Anche l'altezza della veneziana (VZ) va misurata almeno in 3 punti, ai lati di ambedue le spallette e nel centro. Per la produzione e l'ordine della veneziana bisogna partire dal valore misurato minimo.

**ATTENZIONE! L'altezza prodotta della veneziana TITAN (VV) è sempre inferiore di 20 mm inferiore a quella misurata (VZ). Il motivo è quello di garantire lo spazio per il montaggio e per sistemare gli elementi di ancoraggio per il profilo di protezione della veneziana.**



## Nota:

La larghezza reale della veneziana prodotta (SV) è sempre inferiore alla larghezza indicata nel modulo d'ordine. La differenza delle larghezze è data dal modo di montaggio scelto. Nel caso di montaggio allo stipite è sempre necessario usare le rondelle delimitanti di 2 mm (D). Con aiuto delle rondelle è possibile aggiustare il piano verticale.

L'altezza reale della veneziana prodotta (VV) è sempre inferiore di 20 mm all'altezza della veneziana indicata nel modulo d'ordine. Il motivo è quello di garantire lo spazio per la manipolazione e la possibilità di sistemare gli elementi di ancoraggio per il profilo di protezione della veneziana TITAN.

La profondità minima dello stipite necessaria per il montaggio corretto è di cca. 120 mm.

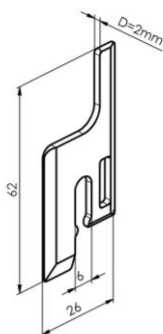
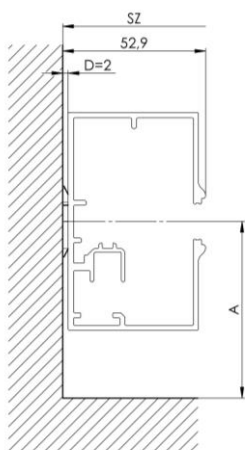
## ATTENZIONE!

Bisogna dedicare l'adeguata attenzione alla misurazione stessa per evitare possibili problemi durante l'installazione della veneziana.

### Attacco allo stipite

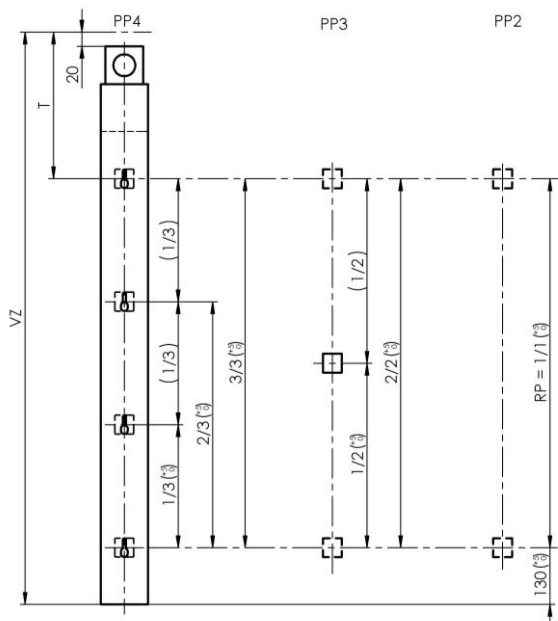
Disposizione A = min. 65 mm

Rondella delimitante



### Disposizione dei fori nella lista di guida per il montaggio:

Altezza della veneziana insieme con lo spazio di montaggio (VZ)	Numero tagli (PP)	Posizione del taglio superiore (T)
400 mm – 799 mm	2	225
800 mm – 1299 mm	2	290
1300 mm – 1799 mm	2	480
1800 mm – 2799 mm	3	480
2800 mm e oltre	4	570



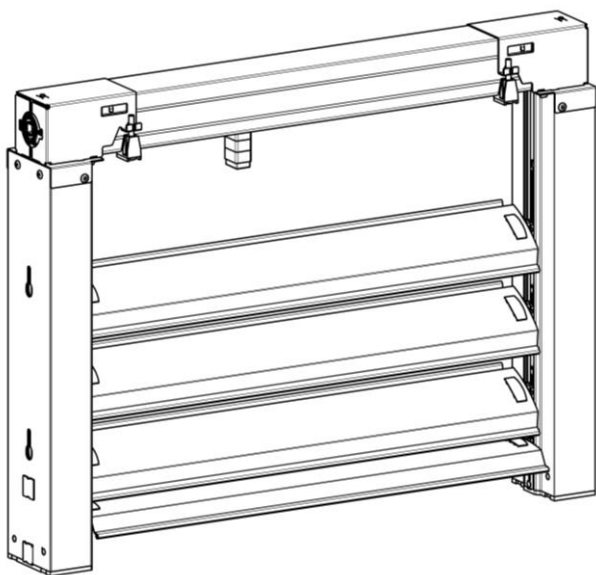
VZ = Altezza della veneziana

PP = Numero tagli

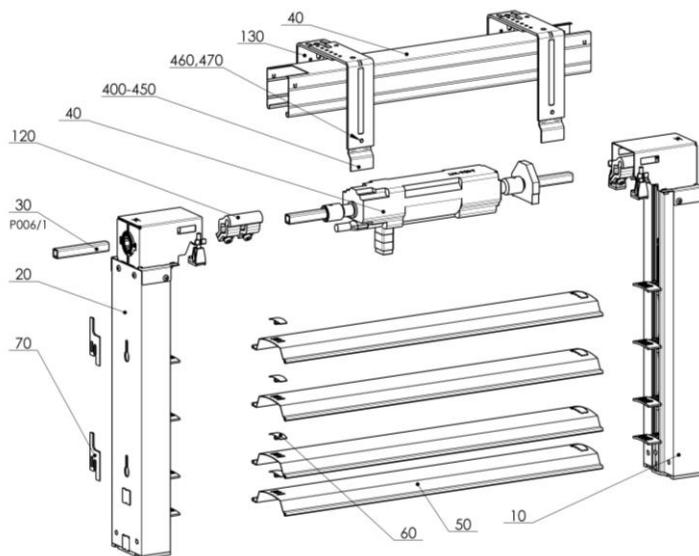
T = Posizione del taglio superiore

RP = Spaziatura dei fori

## 2. MONTAGGIO



## Descrizione del prodotto (visto dagli esterni)



### Pezzi di montaggio della veneziana TITAN 90:

10, 20	Liste di guida autoportanti della veneziana	1 pezzo
30	Albero corto	2 pezzi
40	Il canale superiore stesso incluso il motore	1 pezzo
50	Lamelle	x pezzi (secondo il numero delle lamelle)
60	Clip di sicurezza in acciaio inossidabile delle lamelle	x pezzi (secondo il numero delle lamelle)
70	Rondelle delimitanti di montaggio	x pezzi (secondo l'altezza della veneziana)
120	Innesto dell'albero	2 pezzi
130	Trave della lista superiore	x pezzi (secondo la larghezza della veneziana)
400 - 450	Estensione del supporto della lamiera di protezione	x pezzi (secondo la larghezza della veneziana)
460	Vite M5x8	x pezzi (secondo la larghezza della veneziana)
470	Rondella M5	x pezzi (secondo la larghezza della veneziana)

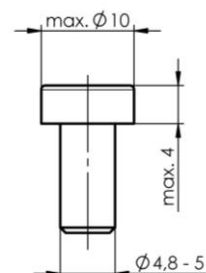
## 2.1. PREPARAZIONE PER IL MONTAGGIO

- Controllo delle dimensioni di montaggio: Le dimensioni delle veneziane devono corrispondere ai valori indicati nel modulo d'ordine. La tolleranza d'installazione deve corrispondere ai valori indicati nella descrizione tecnica del prodotto.
- Controllo del vano di montaggio e della sua prontezza
- Controllo della base, selezione degli elementi di ancoraggio adeguati e degli strumenti adatti, preparazione dell'allacciamento elettrico per l'interconnessione con il motore della veneziana.
- Controllo di tutte le basi di montaggio, verifica di tutti i valori di montaggio (larghezza x altezza x grandezza della massa avvolta).

**ATTENZIONE!** Tutti i segni sui pezzi della veneziana sono sempre collocati e visibili dalla parte degli interni.

## 2.2. DIMENSIONI DELLE VITI PER IL MONTAGGIO

- $\varnothing$  vite = 4,8 – 5 mm
- $\varnothing$  testa della vite = max. 10 mm
- altezza della testa della vite = max. 4 mm
- elementi di ancoraggio devono essere sufficientemente solidi e adeguati per il dato tipo dello stipite

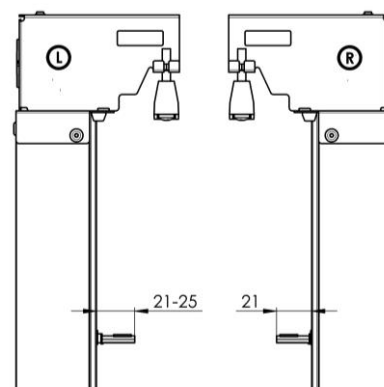


## 2.3. TOLLERANZA D'INSTALLAZIONE

- Liste di guida parallele in tutte le direzioni  $\pm 1$  mm.
- Deviazione dalla perpendicolare  $\pm 1$  mm/m.

## 2.4. DIFFERENZA LISTA DESTRA/SINISTRA

- Lista di guida sinistra
  - adesivo "L" sul supporto del cuscinetto, vista dagli interni
  - distanza variabile del supporto della lamella 21-25 mm
- Lista di guida destra
  - adesivo "R" sul supporto del cuscinetto, vista dagli interni
  - distanza variabile del supporto della lamella 21 mm



## 2.5. MONTAGGIO STESSO

### Simboli usati:



ATTIVITÀ



CONTROLLO



ATTENZIONE

### 2.5.1. Montaggio delle liste di guida

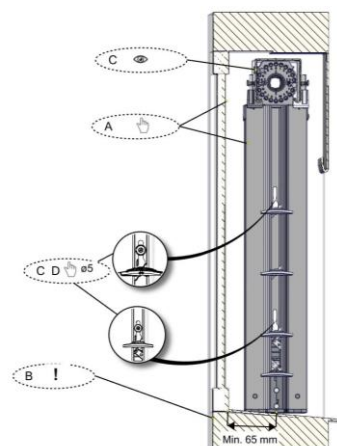
A – Livellare la lista nello stipite

B – La distanza minima dell'asse della lista di guida dall'ostacolo è di 65 mm.

C – Notare che la guida ha la parte sinistra e la parte destra, la sistemazione è corretta.

D – Attraverso i fori di montaggio, trasmettere i segni per l'uso degli elementi di ancoraggio appropriati.

E – Trapanare e inserire gli elementi di ancoraggio.



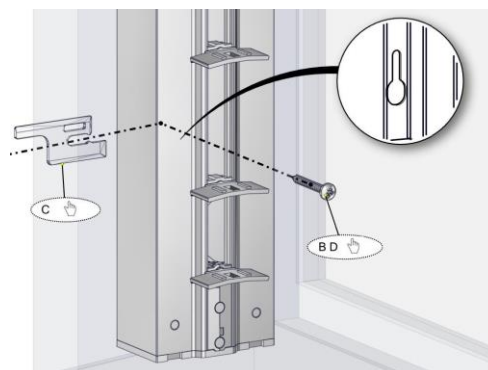
### 2.5.2. Attacco delle liste di guida

A – Controllare se la guida sinistra e quella destra sono corrette.

B – Avvitare le viti, attraverso la lista di guida.

C – Prima di serrare a fondo, inserire sulla vite la rondella di equalizzazione tra lo stipite e la lista.

D – Serrare a fondo le liste e riverificare il loro livellamento.

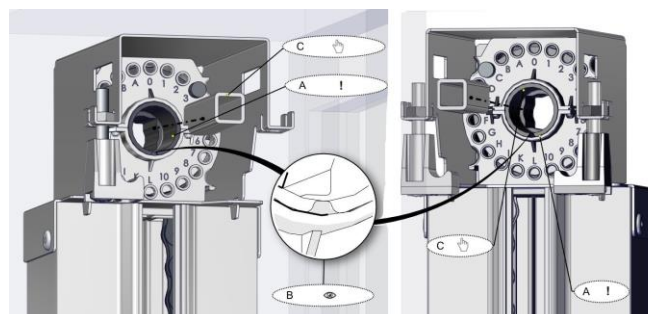


### 2.5.3. Controllo della posizione del cuscinetto

A – In nessun caso si deve girare la bobina. L'impostazione da fabbrica può così cancellarsi.

**B – Assicurarsi che i contrassegni della bobina su ambedue le liste di guida siano orientati verso il basso.**

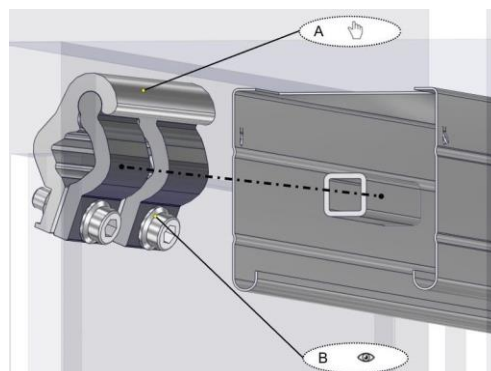
C – Inserire gli alberi di collegamento corti nei cuscinetti della guida.



#### 2.5.4. Canale con il motore - preparazione

A – Inserire gli innesti trascinatori all'albero quadrato nel canale. Uno da sinistra e l'altro da destra.

B – Le teste delle viti sono orientate sempre verso il basso.



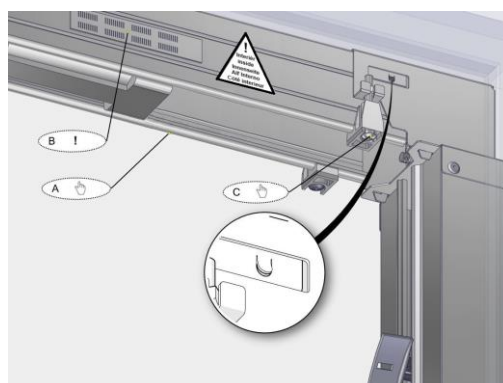
#### 2.5.5. Canale con il motore

A – Infilare il canale da sotto in ambedue le liste di guida e centrarlo.

ATTENZIONE:

B – Fare attenzione che la targhetta sia orientata "INTERNI" sempre verso gli interni.

C – Assicurare il canale con i ganci di sicurezza, serrando le liste di guida.

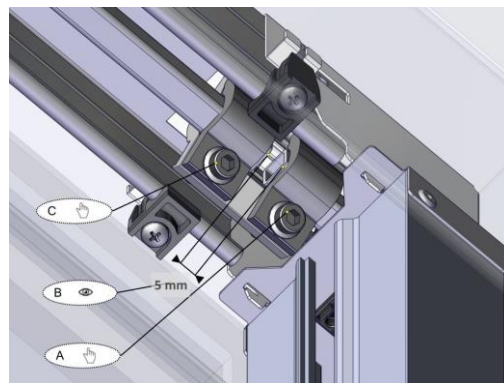


#### 2.5.6. Canale con il motore – unione degli alberi

A – Con aiuto degli innesti trascinatori, comporre gli alberi quadrati uno nell'altro.

B – Fare attenzione che tra gli alberi ci sia uno spazio di cca 5 mm.

C – Serrare gli innesti.

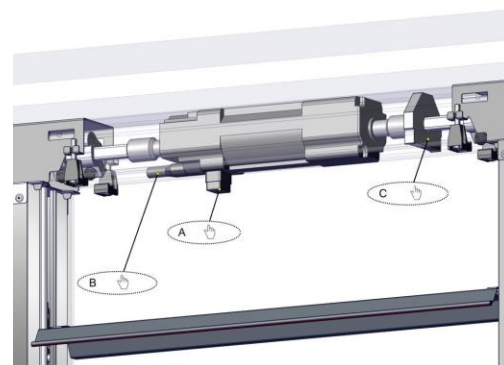


#### 2.5.7. Collegamento del motore

A – Prima dotare il motore dell'estensione appropriata dell'arresto meccanico.

B – Interconnettere il cavo di montaggio con il motore della veneziana.

C – Se il canale è munito del sostegno dell'albero in polistirolo,



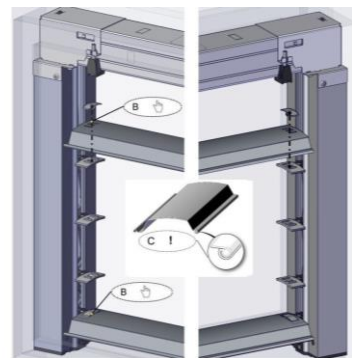
rimuoverlo.

### 2.5.8. Lamelle

**A** – Togliere le lamelle dall'imballo (**attenzione a non graffiarle**).

**B** – Inserire la lamella più alta e quella più bassa e assicurarle con i clip in acciaio inossidabile.

**C** – La gomma di tenuta della lamella è orientata sempre verso gli esterni.

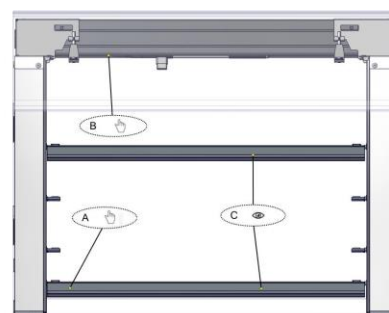


### 2.5.9. Lamelle - impostazione

**A** – Con aiuto del cavo di montaggio, muovere la veneziana verso l'alto.

**B** – Durante il movimento delle lamelle, spremere il connettore di impostazione dell'arresto superiore.

**C** – Entrambe le lamelle sono in stato aperto. Controllare che siano parallele.

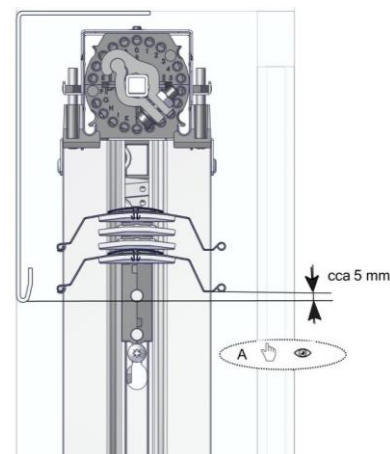


### 2.5.10. Lamelle - impostazione

**A** – Raggiunto il valore superiore desiderato (di solito l'altezza dell'architrave, o della lamiera di protezione), sospendere il movimento.

**B** – Il movimento verso l'alto per l'eventuale aggiustamento ulteriore è sempre possibile.

**C** – Con il movimento della veneziana verso il basso, la posizione superiore si salva.



## ATTENZIONE!

**In nessun caso cambiare la posizione terminale inferiore e nemmeno intervenire in essa in nessun modo! Essa è già impostata dalla fabbrica e il fine corsa viene spostato oltre la posizione impostata in fabbrica, la tensione del meccanismo della veneziana aumenta con un conseguente rischio di danni permanenti alla veneziana.**

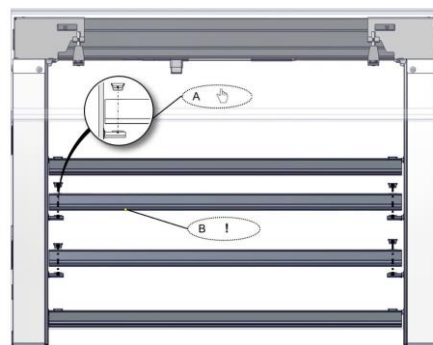


### 2.5.11. Collegamento del motore

A – Interconnettere l'allacciamento elettrico con il motore della veneziana.

B – Per interconnettere usare il terminale secondo il tipo e il comando del motore.

**C – Fare attenzione che il cavo dell'interconnessione elettrica non ostacoli la funzionalità della veneziana.**



### 2.5.12. Lamelle

A – Inserire le restanti lamelle e assicurarle con i clip in acciaio inossidabile.

**B – La gomma di tenuta della lamella è orientata sempre verso gli esterni.**

## 2.6. CONTROLLO DEL FUNZIONAMENTO E DELLA PROPULSIONE DEL MOTORE

**ATTENZIONE! Non collegare mai più motori a un solo elemento di comando!**

Controllo del funzionamento:

A – Con aiuto del cavo di montaggio, percorrere alcune volte la corsia della veneziana verso l'alto e verso il basso.

B – Controllare il gioco al collo della lamella del piede sinistro e destro. Il gioco è di 0-4 mm.

C – Controllare il gioco delle lamelle. La lamella è libera e si muove di  $\pm 1$  mm.

D – Le lamelle devono stare allo stesso livello con elementi girevoli delle liste di guida.

